



Schweißzertifikat

2306-1090-1.00405.HWKP.2017.002

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile erfüllt werden.

Hersteller	Metallbau Schmitz GmbH Prümer Straße 39 53940 Hellenthal-Losheim
Herstellerwerke	Metallbau Schmitz GmbH Prümer Straße 39 53940 Hellenthal-Losheim
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008 + A1:2011
Ausführungsklassen	EXC 1 und EXC 2 nach EN 1090-2
Schweißprozesse <small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	135 - Metall-Aktivgasschweißen (t-MAG)
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Werner Schmitz geb.: 06.03.1971 Schweißfachmann (EWS)
Vertreter Schweißaufsichtsperson	-
Bemerkungen	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.1 ausgeführt werden.
Gültigkeitsbeginn	04.05.2018
Gültigkeit	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 2306-CPR-1090-1.00405.HWKP.2017.001 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.
Nächste Überwachung	03.05.2020

Kaiserslautern, 23.01.2019




Dipl.-Ing. Theodor Henges
Leiter der Zertifizierungsstelle

